

主要技术参数和商务要求

一、申购科室：

二、项目名称：手术器械台（层叠式）+升降器械台+麻醉治疗车

三、预算总金额：

四、采购数量： 11 套

五、投标人资格要求：

1. 投标人必须是在中华人民共和国境内注册的独立法人（提供营业执照扫描件，原件备查）；

2. 近 3 年内(如公司成立不足 3 年,自成立之日起算)在经营活动中无重大违法记录和不处于被禁止参与政府采购活动期限内情形的书面声明（提供书面声明函）；

3. 本项目不接受进口产品投标；

4. 本项目不接受联合体投标。

六、技术参数要求：

1. 手术室器械台（层叠式）

1.1、层叠式，不锈钢模压一次成型，单层（复合工艺），台面三面弯管式围栏。

1.2、层叠式，不锈钢模压一次成型，单层（复合工艺）。

1.3、层叠式，不锈钢模压一次成型，双层（复合工艺）。

1.4、尺寸 $\geq 1120 \times 580 \times 900/980$ ， $900 \times 540 \times 850$ ， $680 \times 510 \times 800$ 。

1.5、台面均为双层复合，为符合卫生学，台面为凹台面并模压一次成形，台面四角不可有焊接打磨痕迹。

1.6、材质：不低于国标 SUS304 不锈钢板材和圆管（镍含量 8% 以上），符合 GB/T3280-2015，GB/T6725-2017 标准规定中的要求，提供近两年国家质量检测部门出具的检测报告。（原件备查）。

1.7、脚轮：万向轮： $\phi 100$ 聚胺脂静音轮，防卷发全 ABS 外罩双轴承，轮面 pu 材质，防锈防卷发静音设计。万向轮必须符合 GB/T 4765-2014 家具用轮行业标准。提供检测报告或者高于此检测报告，检测报告具备 CNAS 或 CMA 标志，均需加盖检测单位公章，或者检测机构需有国家认证认可监督委员会出具的“CMA”实验室认可证书或中国合格评定国家认可委员会出具的“CNAS”实验室认可证书。（原件备查）。

1.8、主材规格：板材厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，主管材： $\phi 25 \times 1.0\text{mm}$ 。台面和管材采用研磨拉丝处理，减少反光对眼睛的刺激。

1.9、提供投标人或投标品牌制造厂商送检符合 GB3096—2008《声环境质量标准》0 类标准报告。检测报告具备 CNAS 或 CMA 标志，均需加盖检测单位公章，（原件备查）。

1.10、提供设备实物或者设备彩页。

2、手术室升降器械台

2.1、尺寸 $\geq 600 \times 400 \times 900 \sim 1250$ 。

2.2、规格：不锈钢、双杆升降、插入式。

2.3、材质：不低于国标 SUS304 不锈钢板材和圆管（镍含量 8% 以上），符合 GB/T3280-2015；GB/T6725-2017 标准规定中的要求。

2.4、主材规格：板材厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，主管材： $\phi 25 \times 1.0\text{mm}$ 。

2.5、台面和管材采用研磨拉丝处理，减少反光对眼睛的刺激。

2.6、提供设备实物或者设备彩页。

3、麻醉治疗车

3.1、尺寸 $\geq 690 \times 450 \times 840/970$ 。

3.2、色彩：台面温馨米黄+抽屉、封板果绿(表面喷涂符合 GB/T 3325-2017 标准规定的

科室民主管理小组签字：

医学工程科签字：

要求：(1)附着力不低于 2 级, (2)硬度 \geq H, (3)冲击强度应无剥落、裂纹、皱纹, (4)耐腐蚀（100h 内, 观察在溶剂中样板上划道两侧 3mm 以外, 应无气泡产生, 应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。

3.3、车体：喷涂、双层、抽屉 \times 2。

3.4、附件：优质塑料污物桶 \times 2, 环保防撞塑材, 新料制作, 抗老化, 先进技术, 防摔、防碎。

3.5、材质：没有任何磁性, 永远不会生锈, 不低于国标 SUS304 不锈钢板材和圆管（镍含量 8%以上）, 符合 GB/T3280-2015; GB/T6725-2017 标准规定中的要求。

3.6、主材规格：板材厚度 \geq 1.0mm。

3.7、导轨：优质静音止动防滑伸缩式抽屉导轨。

3.8、抽屉：抽屉双层复合卫生学工艺设计, 抽屉内无安装导轨螺丝及安装拉手螺丝, 不易藏污纳垢, 抽屉设计自动落锁装置。

3.9、麻醉治疗车存储架：U 型-移动式单列尺寸 \geq 504W \times 662D \times 1800H。

3.10、麻醉治疗车存储架：拼接式, 单列, 标配模块化 ABS 医用篮：尺寸 \geq 400 \times 600 \times 100 \times 7 个（每个模块化 ABS 医用篮内标配：长隔片 \times 1、短隔片 \times 1、大标签牌 \times 4、小标签牌 \times 4）, 共 7 层, 顶部 1 层为倾斜式。

3.11、麻醉治疗车存储架架体采用优质航空铝型材, 底部配备静音脚轮。

3.12、提供设备实物或者设备彩页。

七、配置要求：

序号	名称	数量及单位
1	手术室器械台（层叠式）	11 套
2	手术升降器械台	11 套
3	治疗车	11 套
4	存储架	11 套

八、商务条款要求：

1. 交货期：签订合同之日起 30 日历天内交货、安装、调试完毕。

2. 免费保修期：设备（含附件）原厂免费保修期不少于 3 年, 时间自最终验收合格并交付使用之日起计算。在免费保修期内, 投标人应确保设备年开机率在 95%以上, 若不能达到此开机率, 将作以下处理：a. 年开机率在 90-95%之间按一赔二延长保修期；b. 年开机率在 85-90%之间按一赔五延长保修期；c. 年开机率低于 85%, 投标人必须无条件更换新机, 并重新计算保修期, 以及赔偿用户的直接经济损失和间接经济损失。注：年开机率=（365-停机天数）/365。

3. 交货地点：采购人指定地点。

4. 验收要求：

4.1. 投标人货物经过双方检验认可后, 签署验收报告, 产品保修期自验收合格之日起算, 由投标人提供产品保修文件。

4.2. 当满足以下条件时, 采购人才向投标人签发货物验收报告：

科室民主管理小组签字：

医学工程科签字：

- 4.2.1. 投标人已按照合同规定提供了全部产品及完整的技术资料。
- 4.2.2. 货物符合招标文件技术要求，性能满足要求。
- 4.2.3. 国产货物必须具备产品合格证。
- 4.3. 凡属于国家规定强制检测的设备项目，都必须具备计量质检部门的检测合格证。
5. 付款方式：货到指定地点，安装验收合格并提供全额发票后付款 95 %，剩余的 5 % 款项，在验收合格一年后，经采购人使用科室和医学工程科确认产品质量无问题后支付。
6. 售后服务及培训：
 - 6.1. 由生产厂家提供售后服务，生产厂家有固定、专业的售后服务机构，有受过专业培训的售后服务人员对采购人单位使用人员进行设备的基本结构、性能，日常的使用保养方法，紧急情况处理等相关内容的培训，并对采购人维修工程师进行工作原理，操作使用、维修维护、常见故障排除方法培训，使其熟悉设备的运行环境，并对设备的性能有详细的了解和熟练掌握设备的使用方法，不定期到采购单位巡检、每半年免费提供预防性维护检测报告，以及每年免费进行仪器校准，并出具校准报告，及时发现和处理问题，确保设备正常和安全使用并得到良好的维护保养，并且提供售后服务机构地址、负责人名单、工程师名单、联系电话。在保修期内，机器若发生故障，维修人员须在 4 小时内响应，24 小时内维修到位，对到达现场后 24 个工作小时内不能解决的故障，投标人须提供样机应急，所更换的零配件须为通过原厂认证的合格零配件。
 - 6.2. 免费保修期结束后的维修只按优惠价格收取材料费，不收取人工费及差旅费，投标人须在投标文件里提供该设备免费保修期结束后的年度维保方案和报价，以作为采购人购买后续服务的基本保证。
 - 6.3. 投标人须支持物联网协议，便于与医院信息系统的对接，免费开放数据交换接口，并提供免费技术支持，并保证所使用软件的合法性，任何知识产权纠纷与采购人无关。
7. 违约责任：
 - 7.1. 投标人交付的设备品种、型号、规格、质量不符合合同和招标文件要求的，采购人有权拒绝收货，且投标人须赔付采购人设备总值百分之十的违约金。当投标文件所附配置清单与招标文件要求不一致时，以招标文件要求为准。任何对招标文件要求的修改，应以补充合同的形式签订，但不得涉及招标实质性要求。招标实质性要求包括：产品品牌、型号、价格、技术参数和售后服务要求等。
 - 7.2. 由于投标人的原因未能按时交货的，每迟一天向采购人支付合同总额的 0.5% 违约金，如超过交货期 30 天，采购人有权终止合同并通过法律程序对投标人进行索赔。
 - 7.3. 由于投标人的原因，在货到一周内未进行安装调试，或安装调试时间超过正常要求，按每超过一天按合同总额的 0.5% 向采购人支付违约金。情节严重者，将依法律程序对投标人进行索赔。

科室民主管理小组签字：

医学工程科签字：